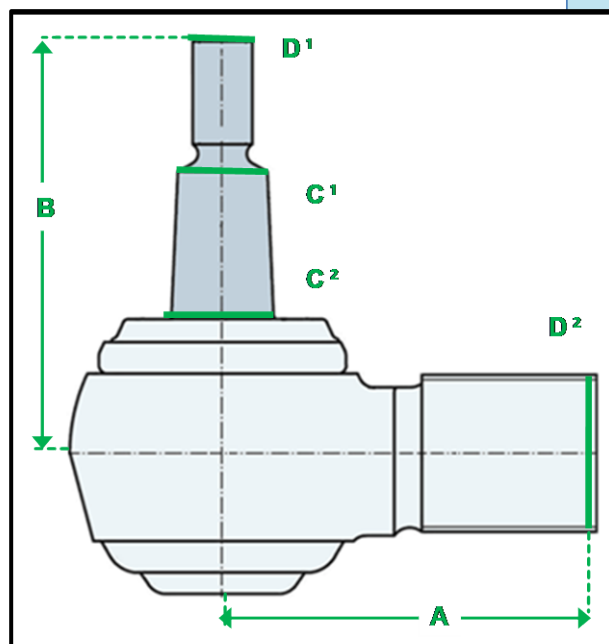


## Rotules de Direction

### Information Technique

Le joint à rotule permettra aux extrémités de la biellette de changer d'angle car les roues gauche et droite sont à des hauteurs différentes et cette articulation est le point d'usure sur l'extrémité de la biellette. Le cône doit toujours pouvoir pivoter librement, mais sans jeu axial (rentrée et sortie).

Il est recommandé de remplacer les deux extrémités de tige en même temps car elles s'useront à peu près au même rythme et le camion doit être réaligné, un ou les deux côtés remplacés.



#### IDENTIFICATION y R \ uyŒo) E R-U hŒ #EU -Vu

##### 1) CENTRE A FIN

La mesure est prise du centre de la rotule jusqu'aux extrémités des filetages. Il est essentiel d'aligner le chariot. Si une extrémité de biellette de direction trop courte ou trop longue est installée, elle peut ne pas convenir.

##### 2) HAUTEUR DU CÔNE

La mesure va du petit cône (section +petite ) à l'axe de la rotule. Si elle est trop haute, elle pourrait entrer en contact avec la roue en un tour complet, et la roue et la barre pourraient être endommagées.

##### 3) DIAMÈTRE DU CÔNE MINEUR ET MAJEUR

Ce sont les diamètres de la plus petite et de la plus grande portion du cône. Éviter de mesurer au niveau des filets supérieurs ou inférieurs de la bague. Si le  $\varnothing$  du cône ne correspond pas, il ne serait pas possible de fixer l'embout de la tige sur le porte-fusée.

##### 4) ZONE FILETÉE

La tenez compte de la taille du filetage du boulon conique. Identifiez la zone de la tige de réglage, l'extrémité de la tige de direction et le  $\varnothing$  du filetage. Se visse sur le tirant.



**CATALOGUE ROTULES DE DIRECTION CUYMAR**

Acceder pour voir tous les produits

\* Les marques, dessins et références originales ont comme but de faciliter l'identification des pièces.